

Příručka dodavatele



Závody Autopříslušenství

Kvalita a životní prostředí

Obsah

1. Úvod	3
2. Politika nákupu	3
3. Požadavky na systém managementu dodavatele	3
3.1. Součásti se zvláštními znaky (A, SC, CC, IC)	3
4. Postup k výběru dodavatele	4
4.1. Všeobecné	4
4.2. Úvodní pohovor s dodavatelem.....	4
4.3. Auditování dodavatelů.....	4
4.4. Nominování dodavatelů.....	5
4.5. Seznam schválených dodavatelů	5
4.6. Dohoda o kvalitativních požadavcích na nakupované díly a materiály.....	5
4.7. Poskytnutí záruky	5
4.8. Kontinuální zlepšování	5
5. Prototypové, předseriové a sériové zajišťování kvality	6
5.1. Všeobecné	6
5.2. Předběžné plánování kvality výrobku	6
5.3. Specifikace / výkresy.....	6
5.4. Vývojový diagram procesu	6
5.5. FMEA	6
5.6. Plánování zkoušek a kontrol prototypů a předserie.....	6
5.7. Důkazy o způsobilosti.....	7
5.8. Plán kontroly a řízení výroby (Control Plan)	7
5.9. Schválení procesu - „Dvoudenní produkce“, R&R před zahájením sériové výroby	7
5.10. Vzorkování / vzorky	7
5.11. Životopis výrobku	8
5.12. Označování dílů po změně.....	9
5.13. Zvláštní uvolnění – uvolnění odchylek.....	9
5.14. Rekvalifikační zkoušky	9
5.15. Nástroje.....	9
5.16. Zpětná dohledatelnost.....	10
5.17. Cíle ppm.....	10
5.18. Reklamace	10
5.19. Sankce	11
6. Hodnocení dodavatelů	11
7. Životní prostředí	11
8. Balení	11
9. Ustanovení o utajení a zachování mlčenlivosti	11
10. Prohlášení o souhlasu dodavatele	12
11. Zkratky	12
12. Přílohy	12

1. Úvod

Tato příručka představuje návod k partnerské spolupráci mezi dodavatelem a firmou GUMOTEX, a.s..

Dodavatelská příručka je závazný dokument. Je součástí smluvní dohody mezi firmou GUMOTEX, a.s. a dodavatelem a je platná již v předmluvním stádiu poptávky.

2. Politika nákupu

Rychle se měnící a stoupající požadavky ze strany zákazníků na své dodavatele vyžadují také od našich dodavatelů nejvyšší flexibilitu a připravenost kreativně a rychle přispívat k řešení problémů. Dodávky a služby dodavatele musí splňovat všechny sjednané a zákonné požadavky v plném rozsahu. Pro sledování cíle Nula chyb je neodmyslitelné důsledné dodržování plánu kvality a efektivní kontrola sériové výroby. Těžiště přitom musí spočívat v prevenci.

Dodavatelé se zavazují, že budou dodávat jen bezvadné výrobky.

Dodavatelé se zavazují, že budou plnit specifické požadavky našich společných zákazníků (např. pro koncern VW Formel Q, VDA, ..)

3. Požadavky na systém managementu dodavatele

Dodavatelé se zavazují, že vybudují systém řízení kvality a že ho prokáží certifikátem, který musí vyhovovat minimálně požadavkům dle EN ISO 9001. Cílem dodavatele musí být vybudovat a certifikovat tento systém řízení kvality podle ISO/TS 16949. V případě, že dodavatelé nemají certifikovaný systém dle ISO TS 16949, zavazují se, že budou postupovat v souladu s ISO/TS 16949. Budou-li ze strany zákazníků firmy GUMOTEX, a.s. požadavky na jiný systém řízení, je třeba jej uvést v Dohodě o kvalitativních požadavcích na nakupovaný díl (viz příloha).

Požadavky, kterým se musíme postavit, jsou požadavky na snášenlivost se životním prostředím a ekologicky nezávadné výrobky. Proto požadujeme od našich dodavatelů, aby zavedli systém environmentálního managementu podle EN ISO 14001.

3.1. Součásti se zvláštními znaky (A, SC, CC, IC)

Stoupající uvědomění si bezpečnosti vedlo mezinárodně k zpřísnění právních předpisů, jejichž nedodržení by mohlo vést ke značným pokutám a nuceným akcím (svolávacím akcím, výměnám, zákazů prodeje).

Aby se předešlo takovým případům, byly definovány zvláštní charakteristické znaky, které jsou příslušným způsobem označeny na výkresech / kontrolních plánech.

Při označování zvláštních znaků v dokumentaci GUMOTEX, a.s. se používá označení dle následující tabulky.

Bezpečnostní znak	Hořlavost	A	
	Jiný bezpečnostní znak	CC	Critical characteristic
Klíčový / Významný znak	Povinné SPC	SC	Significant characteristic
	SPC nepovinné	IC	Important characteristic

V ojedinělých případech probíhá na přání zákazníka označování těchto zvláštních charakteristických znaků podle zadání zákazníka. Tyto zvláštní charakteristické znaky musí být dodavatelem zohledněny. To zahrnuje jejich zapracování do daných podkladů (např. výkresů, kontrolních plánů atd.) a záznamové dokumentace.

Je třeba zajistit bezvadné přiřazení záznamové dokumentace k dodaným šaržím nebo jednotlivým výrobkům.

V případě bezpečnostních znaků všechny dokumenty, které spadají pod tyto požadavky, musí být archivovány podle zákonných předpisů, přičemž musí být zajištěna doba archivace **minimálně 15 let po výběhu výroby**.

Díly s bezpečnostními znaky, kde je konečným zákazníkem koncern VW jsou koncernem VW označovány jako D, TLD díly. V tomto případě koncern VW rozšířil své požadavky nad rámec normy a zákonů a vyžaduje po dodavatelích provádět samoaudit vedení dokumentace D/TLD dílů dle metodiky Formel Q – způsobilost. Dodavatelé GUMOTEX, a.s., kterých se tento požadavek týká, jsou povinni tento samoaudit provádět, jeho výsledky archivovat 15 let a poskytnout jeho výsledky včetně následných opatření GUMOTEX, a.s. Kritérium provedení tohoto auditu je součástí hodnocení dodavatelů v GUMOTEX, a.s. Audit nesmí být starší než 1 rok.

V případě likvidace firmy nebo insolvence má firma GUMOTEX, a.s. nárok na vydání všech podkladů k dokumentaci o výrobcích dodávaných do firmy GUMOTEX, a.s., jestliže u nich ještě neuplynula předepsaná doba archivace.

Dodavatelé dovolí firmě GUMOTEX, a.s. kdykoli prověřit dodržování bezvadné dokumentace a nahlédnout do všech relevantních dokladů a kopií.

4. Postup k výběru dodavatele

4.1. Všeobecné

Vodítkem k výběru dodavatele firmy GUMOTEX, a.s. je heslo „**dostávat požadované výrobky včas v požadovaném množství a požadované kvalitě za přijatelnou cenu**“

Dodavatelé obdrží od GUMOTEX, a.s. technické specifikace, specifikace, které dodavatel prověří z hlediska úplnosti a v případě nedostatků informuje GUMOTEX, a.s.

Proto je důležité ozřejmit potenciálním dodavatelům postupy a požadavky firmy GUMOTEX, a.s. již na začátku.

Přitom se používají následující nástroje.

4.2. Úvodní pohovor s dodavatelem

Dodavatel na vyžádání firmy GUMOTEX, a.s. informuje ústně nebo písemně minimálně o následujících skutečnostech:

- Informace o podniku
- Informace o výrobním programu
- Informace o možnostech vývoje a konstrukce
- Informace o způsobu zajišťování kvality
- Informace o možnostech v oblasti logistiky
- Informace o možnostech zpracování dat
- všeobecné údaje

Firma GUMOTEX, a.s. musí být neprodleně písemně informována o podstatných změnách.

4.3. Auditování dodavatelů

Firma GUMOTEX, a.s. si vyhrazuje právo provádět u dodavatelů audit v intencích požadavků ISO 9001 a ISO/TS 16949, příp. VDA 6.3. Dodavatelé přitom budou firmu GUMOTEX, a.s. co možná nejlépe podporovat. Dodavatel rovněž může být vyzván ze strany GUMOTEX, a.s. k provedení procesního samoauditů dle Formel Q Způsobilost v případě, že konečným zákazníkem je koncern VW.

Příležitostí pro takový audit může být zejména:

- výběr / hodnocení nových dodavatelů,
- problémy s kvalitou výrobků či dodávek v sériové výrobě,
- požadavek našeho zákazníka,

- vnitropodnikové požadavky firmy GUMOTEX, a.s.

Dodavatelé se zavazují, že včas odstraní odchylky obsažené v protokolu z auditu a o způsobu, termínu a realizaci odstranění odchylek budou GUMOTEX, a.s. informovat prostřednictvím např. Zlepšovacího programu. V případě, že je výsledek auditu hodnocen známkou C, provede GUMOTEX, a.s. u dodavatele opakovaný audit.

Výsledek auditu $\geq 92\%$	hodnocení A – kvalitativně způsobilý
Výsledek auditu $\geq 82\%$ až 91%	hodnocení B – podmíněčně kvalitativně způsobilý
Výsledek auditu $< 81\%$	hodnocení C – kvalitativně nezpůsobilý

4.4. Nominování dodavatelů

U nových dodavatelů příp. také u dodavatelů, kteří již firmě GUMOTEX, a.s. dodávají je prováděno tzv. „nominování“.

Toto rozhodnutí je přijímáno prostřednictvím oddělení nákupu, řízení kvality, logistiky a vývoje.

Podklad pro obchodní vztah tvoří rámcové smlouvy případně jiné dokumenty uzavřené oddělením nákupu GUMOTEX, a.s.

4.5. Seznam schválených dodavatelů

Uzavřením rámcové smlouvy jsou dodavatelé zahrnutí do seznamu dodavatelů.

Důvody pro rozsáhlé neb dílčí zablokování dodavatele mohou být:

- neplnění kvalitativních a logistických požadavků,
- nedostatečné plnění systémových požadavků,
- nedostatečné reakční doby,
- značné zhoršení kvality součástí,

4.6. Dohoda o kvalitativních požadavcích na nakupované díly a materiály

Tato dohoda upravuje vztahy ohledně zajišťování kvality mezi dodavatelem a firmou GUMOTEX, a.s..

Tato dohoda doplňuje tento dokument a je specifická pro daný výrobek. Její součástí jsou konkrétní požadavky na výrobek a způsob jejich dokladování, cíle ppm, příp. další specifická ustanovení pro daný výrobek či projekt. Tato dohoda je nezbytnou součástí rámcové popř. jiné smlouvy.

V případě, že tato dohoda není uzavřena, vyplývají požadavky na výrobek z výkresů, norem, zkušebních předpisů a dalších....

V případě materiálů vyplývají požadavky v případě neschválení této dohody z materiálových, chemických a fyzikálních specifikací předaných dodavatelem firmou GUMOTEX a.s.

4.7. Poskytnutí záruky

Firma GUMOTEX, a.s. poukazuje na to, že dodavatelé budou u výrobků vadných během záruky v rámci jejich zodpovědnosti zatěžováni náklady zjištěnými od našich společných zákazníků. K tomuto účelu budou dodavatelé informováni bezprostředně po zjištění jim přiřaditelných nákladů. Záruční lhůta činí min 24 měsíců od registrace vozidla.

4.8. Kontinuální zlepšování

Kontinuální zlepšování musí být součástí strategie kvality každého dodavatele.

Firma GUMOTEX, a.s. očekává aktivní spolupráci dodavatelů na kontinuálním zlepšování postupů, procesů a výrobků, s cílem neustále zlepšovat celý systém. Výsledky kontinuálního zlepšování je třeba prokazovat jako úspory nákladů příp. zlepšení kvality.

5. Prototypové, předseriové a seriové zajišťování kvality

5.1. Všeobecné

Vývoj dílu nebo procesu je třeba termínově plánovat a realizovat ve spolupráci s projektovým týmem firmy GUMOTEX, a.s. podle příslušných požadavků konečných zákazníků. Dodavatelé dají k dispozici potřebný počet kvalifikovaných pracovníků.

5.2. Předběžné plánování kvality výrobku

Předběžné plánování kvality výrobku bude probíhat v souladu s APQP.

5.3. Specifikace / výkresy

Dodavatelé se zavazují:

- obstarat si a dodržovat zákonné předpisy, všechny specifikace, technické požadavky a normy v příslušném platném znění,
- obstarat si a plnit technické požadavky,
- stanovit zvláštní znaky a nutné parametry pro procesní způsobilost (viz 5.7), příp. po dohodě s plánováním kvality firmy GUMOTEX, a.s.,
- upozornit na chybějící informace (např. specifikace, normy),
- upozornit na neúplnosti dokumentace na příslušném místě v nákupu.

5.4. Vývojový diagram procesu

Již v této fázi musí dodavatel detailně naplánovat tok materiálu až po konečný výrobek vč. všech výrobních a kontrolních kroků a tento postup znázornit ve formě vývojového diagramu.

Tento diagram musí být na požádání předložen firmě GUMOTEX, a.s. k nahlédnutí.

5.5. FMEA

FMEA (Analýza možných chyb a vlivů) je metoda pro zjišťování a vyhodnocování potenciálních chyb při vývoji, výrobě a montáži výrobku nebo novém výrobním procesu a jejich odstraňování pomocí vhodných opatření již v předstihu.

Konstrukční FMEA musí být vystavována jen v případě odpovědnosti za vývoj. Její nutnost je třeba odsouhlasit s příslušným plánovačem kvality / vývojářem výrobku firmy GUMOTEX, a.s.

K zajištění výroby výrobku je třeba vždy provádět procesní FMEA.

Ta se vytváří podle předpisu VDA svazek 4 nebo QS 9000. FMEA musí být „živým“ dokumentem, ve kterém budou průběžně zohledňovány i případné reklamace ze stran zákazníků.

Tyto analýzy FMEA musí být na požádání předloženy firmě GUMOTEX, a.s. k nahlédnutí.

5.6. Plánování zkoušek a kontrol prototypů a předserie

Na základě všech dodaných specifikací (výkresy, technické specifikace, požadavky na díl (LAH), ...) je dodavatel povinen vypracovat termínový plán zkoušek a testů v jednotlivých fázích projektů s přihlédnutím k proveditelnosti a významu těchto zkoušek v jednotlivých fázích projektu. Rovněž musí na základě zkušeností zohlednit v tomto plánu i jednotlivé optimalizační smyčky.

Tento plán podléhá schválení oddělení kvality firmy GUMOTEX, a.s. a musí být předkládán aktualizovaný v dohodnutých intervalech.

Součástí tohoto předkládání musí být protokoly z již provedených testů a zkoušek, které musí obsahovat všechny předepsané náležitosti vč. rozhodnutí vyhovělo – nevyhovělo. V případě nejasného výsledku se toto rozhodnutí doplní po projednání s firmou GUMOTEX, a.s., v případě záporného výsledku bude ve spolupráci s firmou GUMOTEX, a.s. dohodnut další postup a provede se aktualizace tohoto plánu.

Testy a zkoušky, které dodavatelé nemohou provádět ve vlastní firmě, budou prováděny externě v akreditovaných laboratořích a zkušebnách nebo v laboratořích a zkušebnách schválených firmou GUMOTEX, a.s.

Dodávané díly jsou samozřejmě vystavovány dalším zkouškám – zkouškám kompletů, které provádí firma GUMOTEX, a.s. příp. konečný zákazník. V případě, že tyto zkoušky budou nevyhovující z důvodů nekvality dodávaného dílu, hradí dodavatel veškeré náklady spojené s opakováním zkoušky.

5.7. Důkazy o způsobilosti

Prověry procesní způsobilosti slouží k prokázání kvalitativní způsobilosti procesů. Ke všem požadovaným kontrolním a funkčním charakteristickým znakům musí dodavatelé samostatně podat důkazy o způsobilosti (viz Dohoda o jakosti).

Dodatečné důkazy o způsobilosti je třeba odsouhlasit s pracovníkem kvality firmy GUMOTEX, a.s.

Výpočet a provedení procesních způsobilostí musí být prováděny podle směrnic VDA svazek 4. / QS 9000, nemá-li zákazník požadavek na vyšší normu.

K prokázání procesní způsobilosti platí následující meze:

Krátkodobá způsobilost	$C_{mk} \geq 1,67$
Předběžná procesní způsobilost	$P_{pk} \geq 1,67$
Dlouhodobá způsobilost	$C_{pk} \geq 1,33$

Prokázání procesní způsobilosti musí být pro firmu GUMOTEX, a.s. zajištěno bezplatně a vydáno na požádání. Není-li dosahováno výše uvedených hodnot procesní způsobilosti, musí být příslušné zvláštní znaky součástí 100% kontrolovány a výsledky musí být zdokumentovány.

5.8. Plán kontroly a řízení výroby (Control Plan)

Plán kontroly a řízení (viz ISO/TS 16949) tvoří přehled všech požadavků na kvalitu, jejich prokázání a zkušebních kritérií zavedených v systému řízení kvality dodavatele. Tvoří ukončení všech činností k plánování kvality dodavatele. Tyto plány kontroly a řízení je třeba vytvořit pro prototypovou fázi, předsériovou a sériovou fázi.

Plán kontroly a řízení sestává z:

- plánu průběhu procesů vč. všech kontrolních kroků,
- plánování výrobních a procesních auditů,
- plánování rekvalifikačních zkoušek.

Charakteristické znaky, které budou ve FMEA rozpoznány jako relevantní pro kvalitu a vyhodnoceny, se musí poté znovu objevit také v kontrolním plánu.

5.9. Schválení procesu - „Dvoudenní produkce“, R&R před zahájením sériové výroby

Předběžnou kvalitu výrobku a procesu je třeba prokázat v rámci procesní série. Tímto opatřením by měl být podán důkaz, že jste schopni bez problémů pokrýt naši budoucí sériovou potřebu ohledně kvality a kvantity výrobků, bezpečnosti procesu a dodržování termínů. Hodnocení je následující:

Proces schválen bez výhrad	zelená
Proces schválen s výhradami	žlutá
Proces neschválen	červená

Toto schválení procesu může probíhat 2 způsoby – ze strany GUMOTEX, a.s. po předchozí domluvě, nebo může být dodavatel vyzván k provedení interní prověrky a k poskytnutí záznamů z prověrky. Metodika bude rovněž upřesněna.

5.10. Vzorkování / vzorky

5.10.1. Vzorkování prototypů a předsériových dílů, převzorkování sériových dílů

Kontaktní osobou pro rozsah a termín vzorkování prototypů a předsériových součástí je příslušný pracovník kvality GUMOTEX, a.s.

Vzorové díly je třeba dodat zdarma, příslušně označené, s dohodnutou dokumentací.

5.10.2. První vzorky s EMPB (PPAP)

První vzorkování dodavatelů firmě GUMOTEX, a.s. se řídí podle VDA svazek 2 příp. dle požadavků pracovníků kvality podle QS 9000 (PPAP), level 3.

Výroba prvních vzorků musí probíhat za podmínek sériové výroby a sériovými nástroji. Bude-li používáno více stejných nástrojů nebo forem nebo několikanásobných forem (hnízd), tak je třeba proměřit a zvláště ovzorkovat - min. 5 ks - z každé formy nebo každé pozice hnízda pokud nebude stanoveno jinak. První vzorkování zahrnuje také důkaz zkušebních předpisů uváděných na výkrese a ve specifikaci.

Díly prvního vzorkování a měřicí protokoly musí být dodány a vystaveny zdarma, označeny jako „první vzorky“ a zaslány oddělení kvality GUMOTEX, a.s. Součástí prvního vzorkování je prokázání procesní způsobilosti.

Zároveň fa GUMOTEX, a.s. požaduje ve fázi prvního vzorkování dodání série 50 ks dílů pro procesní ověření, nebude-li na počátku projektu dohodnuto jinak. Toto se týká komponent, které vstupují do výrobního procesu v GUMOTEX, a.s. (např. výztuhy).

Údaje o materiálu musí být zprostředkovány před začátkem sériové výroby přes IMDS.

Důvody pro první vzorkování jsou především:

- nové díly
- technické změny (změněné díly, změněné specifikace)
- změna výrobního místa dodavatele (např. interní přestěhování)
- změny v řetězci subdodavatelů
- změny výrobního procesu (např. parametrů, procesů, postupů atd.)
- delší přestávka ve výrobě

Vzorkování vyhovuje bez výhrad	Díly lze dodávat, není třeba dalšího převzorkování, pouze v případech uvedených v předchozím odstavci
Vzorkování vyhovuje s výhradami	Díly lze dodávat, je třeba dalšího převzorkování po optimalizaci v dohodnutém termínu
Vzorkování nevyhovuje	Díly není možné dodávat, nutné po optimalizaci převzorkovat

Dodavatel zajistí vzorkování, nastanou-li výše uvedené situace, a to bez vyzvání.

V případě nezdařeného prvního vzorkování (vyhovuje s výhradami a nevyhovuje) je třeba uhradit firmě GUMOTEX, a.s. náklady za opakované vzorkování viz 5.19.

5.10.3. Referenční a mezní vzorky

Referenční vzorky:

- představují přípustnou formu hodnot charakteristických znaků.

Mezní vzorky:

- vzorky, které ztělesňují mezní hodnotu kvalitativního znaku.

Referenční a mezní vzorky je třeba odsouhlasit s pracovníky kvality firmy GUMOTEX, a.s., musí být jako takové označeny a chráněny před vlivem okolního prostředí v průběhu celé výroby.

5.11. Životopis výrobku

Ke všem výrobkům povedou dodavatelé životopisy, ve kterých budou dokumentovány všechny změny výrobků a postupů. Životopis výrobku je součástí dokumentace předkládané v rámci vzorkování. Zároveň dodavatel poskytne životopis nakupovaného dílu v případě vyžádání pracovníky GUMOTEX, a.s..

Obsah životopisu součástí musí minimálně obsahovat:

- číslo výkresu
- název výrobku
- index nebo číslo změny
- důvod změny
- datum náběhu změny

5.12. Označování dílů po změně

Po provedení změn u předsériových a sériových dílů a dodávek je třeba s první dodávkou dílů po změně zaslat aktualizovaný životopis výrobku a viditelně označit první 3 dodávky na obalech žlutými nálepkami „Díly po změně“ s označením indexového stavu dílu.

5.13. Zvláštní uvolnění – uvolnění odchylek

Odchytky od specifikací dodávek nejsou přípustné. Po domluvě s oddělením kvality GUMOTEX, a.s. lze ve výjimečných případech na základě písemné žádosti písemně udělit časově nebo množstevně omezená uvolnění. Dodavatel je povinen označit takovéto dodávky viditelně na obalech žlutými nálepkami „Díly uvolněné na odchylku“. V případě, že v souvislosti se schválenou odchylkou vzniknou firmě GUMOTEX, a.s. vícenásobné (např. vyšší pracnost, zvýšené nároky na kontrolu, apod.), je dodavatel povinen tyto náklady na základě vyčíslení uhradit.

5.14. Rekvalifikační zkoušky

V rámci minimálně pětileté opakované prověrky (od prvního vzorování) všech výrobků a komponent dodávaných firmě GUMOTEX, a.s. je třeba prokázat charakteristické znaky (zejména funkci, materiál a geometrii) v plném rozsahu prvního vzorování. V případě, že bude rekvalifikace požadována v kratším intervalu než 5 let, bude toto upřesněno v Dohodě o kvalitativních požadavcích na nakupovaný díl.

Tyto důkazy musí být dány firmě GUMOTEX, a.s. k dispozici bez vyzvání a bez finančního zatížení.

Dodávané díly jsou samozřejmě vystavovány dalším rekvalifikačním zkouškám – zkouškám kompletů, které provádí firma GUMOTEX, a.s. příp. konečný zákazník. V případě, že tyto zkoušky budou nevyhovující z důvodů nekvality dodávaného dílu, hradí dodavatel veškeré náklady spojené s opakováním zkoušky a zároveň je započato reklamační řízení ze strany GUMOTEX, a.s. vůči dodavateli na díly, které byly dodavatelem dodány od poslední vyhovující zkoušky.

5.15. Nástroje

Pro pořizování nástrojů platí platné smluvní úpravy mezi GUMOTEX, a.s. a dodavatelem. Dodavatelé se zavazují, že tyto nástroje řádně označí, odborně uskladní, že budou provádět řádnou údržbu a že je pojistí.

5.15.1. Konstrukce a výroba nástrojů

Dodavatelé musí používat přiměřené technické prostředky pro konstrukci, výrobu a kompletní rozměrovou kontrolu nástrojů a šablon. Při předání na subdodavatele musí i oni v zodpovědnosti dodavatele taktéž splňovat tyto požadavky. Nástroje, které jsou vlastnictvím zákazníka příp. vlastní nástroje firmy GUMOTEX, a.s. musí být zřetelně viditelně označeny pomocí dodaných typových štítků.

5.15.2. Převzetí, schválení nástroje

Schválení nástroje probíhá prostřednictvím úspěšně ukončeného prvního vzorkování a úspěšné R&R. Převzetí nástroje může být v případě potřeby provedeno pracovníkem firmy GUMOTEX, a.s. přímo u dodavatele.

5.15.3. Správa nástrojů

Dodavatelé musí naplánovat a zavést postup pro správu nástrojů.

Ten musí obsahovat především následující kritéria:

- životopis nástroje
- vhodný systém skladování
- doklady o preventivní údržbě nástroje
- uskladnit poslední výrobek až do dalšího spuštění výroby na nástroji.

5.15.4. Kontrolní přípravky, kalibry, měřidla

Kontrolní přípravky, kalibry a měřidla musí být dodavatelem zahrnuta do systému kontroly zkušebních prostředků a musí být příslušně označeny a přiřazeny k výrobku. Schopnosti měřidel je třeba prokázat v rámci prvního vzorkování. Strukturu kontrolních přípravků, kalibrů, měřidel a záznamů měření je třeba odsouhlasit s příslušnými plánovači kvality příp. vývojáři výrobku firmy GUMOTEX, a.s. Musí být koncipovány tak, aby pokrývaly celkovou dobu vývoje výrobku a výroby. Náklady za kontrolní přípravky, kalibry, měřidla a záznamy měření nesou dodavatelé. Pro všechny zvláštní znaky SC, CC, IC musí dodavatelé samostatně podat důkazy o způsobilosti zkušebních a měřících prostředků (MSA).

5.16. Zpětná dohledatelnost

K zajištění zpětné dohledatelnosti, zejména dílů s povinnou dokumentací, je třeba všechny výrobky jednoznačně označit. Při zjištění vad musí být dodavatel schopen ohraničit vadnou dodávku, díly, šarže.

5.17. Cíle ppm

Cílem dohod o ppm je, aby bylo možné učinit transparentním proces neustálého zlepšování na základě měřitelných kritérií jak pro dodavatele, tak také pro firmu GUMOTEX, a.s. a aby bylo možné v případě zhoršení situace v kvalitě zavést protipatření.

Dohody o stanovených cílech jsou uzavírány v rámci Dohody o kvalitativních požadavcích na nakupovaný díl. Tyto cíle budou s dodavatelem sjednávány prostřednictvím oddělení kvality a nákupu GUMOTEX, a.s.

Nejsou-li cíle ppm stanoveny v Dohodě o kvalitativních požadavcích na nakupovaný díl, platí následující obecné cíle:

Nakupované díly (komponenty)	50 ppm
Suroviny	100 ppm

5.18. Reklamacce

GUMOTEX a.s. kontroluje produkty dodané dodavatelem z hlediska identity, dodržení množství a zjevných vnějších vad.

Při hodnocení kvality dodávek se přihlíží k následujícím nedostatkům:

- kvalitativní nedostatky zjištěné při vstupní kontrole
- kvalitativní nedostatky zjištěné při výrobě
- logistické chyby
 - špatné dodávky
 - špatná označení
 - nedodržení objednaného množství
- reklamacce ze strany zákazníka zaviněné dodavatelem

V případě reklamací budou dodavatelé informováni firmou GUMOTEX, a.s. prostřednictvím Protokolu o neshodě, vč. požadovaných termínů opatření. Od dodavatelů je vyžadováno okamžité stanovisko a opatření do 24 hodin analýza a stanovení vhodných nápravných opatření formou 8D reportu dle termínu stanoveném na Protokolu o neshodě.

Způsoby okamžitého řešení mohou být následující

- je-li vada odhalena při vstupní kontrole, má firma GUMOTEX, a.s. právo na vrácení a náhradu dodávky, v případě časové tísně na úhradu nákladů na přetřídění příp. opravu.

- je-li vada zjištěna až při výrobě, má firma GUMOTEX, a.s. kromě výše uvedeného nárok na náhradu sériových nákladů (náklady na vzniklé zmetky z důvodu nekvalitního nakupovaného dílu, náklady na prostoje, na delší dobu zpracování,).

Postup je vždy konzultován před provedením s dodavatelem prostřednictvím nákupu GUMOTEX, a.s.. Firma GUMOTEX, a.s. po dohodě umožní dodavateli v případě zájmu opravu či třídění přímo v GUMOTEX, a.s.. Náhradní dodávka musí být dodána nejpozději do 24 hodin od nahlášení vady dodavateli, lze-li dodávku přetřídit, je nutné nejpozději do 6 hodin od nahlášení vady dodavateli zorganizovat třídící akci.

V těchto případech jsou uplatňovány sankce – viz bod 5.19.

5.19. Sankce

V případě nedostatečné kvality zaviněné dodavatelem je firma GUMOTEX, a.s. oprávněna uplatňovat sjednaná práva na záruční plnění. Paušály pro náhrady škod jsou uvedeny v příloze tohoto dokumentu.

6. Hodnocení dodavatelů

K hodnocení dodavatelů jsou zjišťovány ukazatele z úseků logistiky, nákupu, vývoje a řízení kvality. Z příslušných úseků je prováděno hodnocení, které je poté sloučeno do celkové známky a toto hodnocení je v pravidelných intervalech dodavatelům zasíláno. Nevyhovující výsledek je jedním z důvodů pro vyžádání zlepšovacího programu od dodavatele, provedení auditu u dodavatele a případně i pro ukončení spolupráce s takovýmto dodavatelem.

7. Životní prostředí

Dodavatelé musí zajistit, aby všechny materiály a suroviny, které jsou používány ve výrobním řetězci, odpovídaly zákonným požadavkům jakož i požadavkům ze strany zákazníků firmy GUMOTEX, a.s.. zejména pro omezení nebezpečných a zakázaných látek (směrnice EU o starých vozidlech 2000/53/EG, 2002/525/EG, 2005/63/EG, národní zákony, směrnice EU 2002/95/EG).

Dodavatelé se zavazují, že prvním vzorkování zanesou údaje o materiálech do IMDS (Mezinárodního systému údajů o materiálech Internationales-Material-Daten-System, viz www.mdsystem.com) a ručí za správnost jimi učiněných zadání.

8. Balení

Balení pro sériové součásti, příp. speciální balení a jejich označování včetně používaných materiálů je třeba definovat ve spolupráci s pracovníkem logistiky GUMOTEX, a.s..

Označování obalů musí probíhat dle balicího postupu odsouhlaseného firmou GUMOTEX, a.s..

9. Ustanovení o utajení a zachování mlčenlivosti

Se všemi informacemi a podklady případně výrobky poskytnutými GUMOTEX, a.s. v souvislosti s plněním předmětu těchto objednávek je nutno nakládat jako s důvěrnými informacemi. Totéž platí o získaných poznatcích a v souvislosti s plněním předmětu objednávek vypracovaných nebo zhotovených materiálech.

Důvěrné jsou nejen informace, poznatky nebo materiály, které smluvní strany jako takové výslovně označily, nýbrž i takové informace, poznatky nebo materiály, jejichž oznámení – zejména pak jejich zveřejnění – by mohlo mít negativní dopady.

Tato povinnost zachovávat utajení neplatí pro takové informace, poznatky nebo materiály, které byly v době jejich předání již veřejně známé, nebo již byly známy přinejmenším přejímající straně nebo vešly v obecnou známost po jejich předání bez zavinění přejímající strany nebo byly zveřejněny třetí stranou zákonným způsobem a bez omezení ohledně utajení.

Předaný nebo vypracovaný materiál musí být uložen na zajištěném místě. Nesmí být poskytnut ani k nahlédnutí třetí straně. Pracovníci, kteří se podílí na vypracování předmětu objednávek musí být zavázáni k mlčenlivosti. Předávání konstrukčních dat může probíhat pouze pomocí datových nosičů, nikoli elektronickou cestou.

Pokud dodavatel zapojí do plnění svých smluvních závazků oprávněným způsobem subdodavatele, zaváže takové subdodavatele v souladu s výše uvedenými ustanoveními o utajení a zachování mlčenlivosti, a sice písemnou formou.

10. Prohlášení o souhlasu dodavatele

Tato dodavatelská příručka je součástí smluvních vztahů mezi firmou GUMOTEX, a.s. a dodavatelem, aniž by to vyžadovalo podepsání této příručky. Příručka platí již ve stádiu poptávky. Aktuální příručka je umístěna na webových stránkách www.gumotex.cz. Na stránkách Gumotex, a.s. je také umístěna politika kvality společnosti, která má zaveden systém EMS a ochrany životního prostředí a QMS.

11. Zkratky

APQP (Rozšířené plánování kvality výrobku - Advanced Product Quality Planning)

PPAP (Proces schvalování výroby dílů - Production Part Approval Process)

MSA (Analýza systému měření - Measurement System Analysis)

FMEA (analýza možných chyb a vlivů)

D (charakteristický znak podléhající povinnému dokumentování)

A (kritický charakteristický znak) – bezpečnostní znak - hořlavost

CC (kritický charakteristický znak) – jiný bezpečnostní znak

SC (významný charakteristický znak) – významný znak – povinné SPC

IC (významný charakteristický znak) – významný znak – nepovinné SPC

LAH (Lastenheft - popisuje výkony, požadavky, podmínky zkoušek a testování, které musí vyvíjený výrobek splňovat)

IMDS (Internetový chráněný systém údajů o materiálech, viz www.mdsystem.com)

EMPB (protokol prvního vzorkování)

12. Přílohy

Paušály pro náhrady škod

Dohoda o kvalitativních požadavcích na nakupovaný díl / materiál - formulář